

WSC7 - Reprogrammation de l'électronique de puissance haute tension et de l'unité de contrôle PSM (campagne d'atelier)

Modèle Ligne: **Cayenne E-Hybrid (9 ans / 9 ans)**

Modèle Année: **De 2019 à 2023**

Préoccupations: **Unité de commande d'électronique de puissance haute tension**
Unité de contrôle PSM (Porsche Stability Management)

Cause: **Il est possible que le logiciel de l'électronique de puissance haute tension et des unités de contrôle PSM (Porsche Stability Management) des véhicules concernés ne réponde pas aux spécifications requises.**
Si tel est le cas, le message d'avertissement jaune « PSM failed » dans le combiné d'instruments peut s'allumer et entraîner une entrée de mémoire d'erreur (P05FF00). En outre, cela peut être perçu par le client comme un changement sensoriel de la pédale de frein sous la forme d'un long coup de frein.

Action: Reprogrammation de l'électronique de puissance haute tension et des unités de contrôle PSM avec le testeur PIWIS.



Information

La configuration minimale requise pour la programmation est la version **43.200.041** (ou ultérieure) du logiciel PIWIS Tester.

Véhicules concernés : Uniquement les véhicules affectés à la campagne (voir aussi Informations sur les véhicules PCSS).

Outils requis

- Outil:
- **P90999 - Testeur PIWIS 4**
 - Chargeur de batterie avec un courant nominal d' **au moins 90 A** et une **carte de charge contrôlée en courant et en tension** pour les batteries de démarrage au lithium, par exemple **chargeur de batterie VAS 5908 90 A**. Pour plus d'informations sur les chargeurs de batterie à utiliser, consultez le manuel d'atelier correspondant. ☞ *Manuel d'atelier '270689 Charge de la batterie du système électrique du véhicule'*

Reprogrammation de l'électronique de puissance haute tension et de l'unité de contrôle PSM

Procédure de travail : 1 Reprogrammation de l'unité de commande pour l'électronique de puissance haute tension.

La procédure de base pour la programmation de l'unité de commande est décrite dans le manuel d'atelier. ☞ *Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'*

Pour plus d'informations sur la programmation de l'unité de contrôle au cours de cette campagne, consultez le tableau ci-dessous.

Version logicielle requise du testeur PIWIS :	43.200.041 (ou supérieur)
Type de programmation de l'unité de contrôle :	Programmation de l'unité de commande à l'aide de la fonction « Campagne » dans le menu supplémentaire du testeur PIWIS en saisissant un code de programmation.
Code de programmation :	M2Q3S
Séquence de programmation :	Lisez et suivez les informations et les instructions sur le testeur PIWIS pendant la séquence de programmation guidée. Au cours de la séquence de programmation, l' unité de commande de l'électronique de puissance haute tension est reprogrammée puis recodée automatiquement . N'interrompez pas la programmation.
Temps de programmation (environ) :	5 minutes
Sortie du logiciel programmée lors de cette action :	• Unité de commande d'électronique de puissance haute tension Version du logiciel : 0071 / 0072 (ou supérieur) Une fois la programmation de l'unité de commande terminée, la version du logiciel peut être lue à partir de l'unité de commande correspondante à l'aide du testeur PIWIS dans le menu  'Identifications incrémentées'.
Procédure en cas d'apparition de messages d'erreur pendant la séquence de programmation :	Pour la procédure de travail, voir :  <i>Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'</i>
Procédure en cas d'arrêt de la programmation de l'unité de commande :	Répétez la programmation de l'unité de commande en saisissant à nouveau le code de programmation.

2 Reprogrammez l'unité de commande PSM.

La procédure de base pour la programmation de l'unité de commande est décrite dans le manuel d'atelier.  *Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'*

Pour plus d'informations sur la programmation de l'unité de contrôle au cours de cette campagne, consultez le tableau ci-dessous.

Version logicielle requise du testeur PIWIS :	43.200.041 (ou supérieur)
Type de programmation de l'unité de contrôle :	Programmation de l'unité de commande à l'aide de la fonction « Campagne » dans le menu supplémentaire du testeur PIWIS en saisissant un code de programmation.

Code de programmation :	G4A8Y
Séquence de programmation :	Lisez et suivez les informations et les instructions sur le testeur PIWIS pendant la séquence de programmation guidée. Au cours de la séquence de programmation, l'unité de commande PSM est reprogrammée puis recodée automatiquement. N'interrompez pas la programmation.
Temps de programmation (environ) :	14 minutes
Sortie du logiciel programmée lors de cette action :	• Unité de contrôle PSM Version du logiciel : 0192 (ou version ultérieure) Une fois la programmation de l'unité de commande terminée, la version du logiciel peut être lue à partir de l'unité de commande correspondante à l'aide du testeur PIWIS dans le menu  'Identifications incrémentées'.
Procédure en cas d'apparition de messages d'erreur pendant la séquence de programmation :	Pour la procédure de travail, voir :  <i>Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'</i>
Procédure en cas d'arrêt de la programmation de l'unité de commande :	Répétez la programmation de l'unité de commande en saisissant à nouveau le code de programmation.

- 3 Lisez tous les **processus de mémoire de pannes** et supprimez les erreurs existantes si nécessaire.



Information

Si l'on constate que les unités de commande présentent des défauts qui ne sont **pas** causés par la programmation de l'unité de commande, ceux-ci doivent d'abord être **localisés** et **corrigés**. Ce travail **ne peut pas** être facturé sous le numéro de campagne de l'atelier.

- 4 Arrêtez l'application de diagnostic. Coupez le contact. Débranchez **P90999 - PIWIS Tester 4** du véhicule.
- 5 Éteignez et débranchez le chargeur de batterie.
 *Manuel d'atelier '270689 Charger la batterie du système électrique du véhicule'*
- 6 Entrez la campagne dans le journal de bord des garanties et de l'entretien.



Information

Si aucune programmation n'est disponible via les procédures de campagne, passez aux procédures de mise à jour automatique pour chaque unité de commande comme décrit ci-dessous.

Reprogrammation de l'électronique de puissance haute tension et de l'unité de contrôle PSM

Procédure de travail : 1 Reprogrammation de l'unité de commande pour l'électronique de puissance haute tension.

La procédure de base pour la programmation de l'unité de commande est décrite dans le manuel d'atelier. ☞ *Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'*

Pour plus d'informations sur la programmation de l'unité de contrôle au cours de cette campagne, consultez le tableau ci-dessous.

Version logicielle requise du testeur PIWIS :	43.200.041 (ou supérieur)
Type de programmation de l'unité de contrôle :	Programmation de l'unité de commande à l'aide de la fonction « Programmation automatique » de l'unité de commande pour l'électronique de puissance haute tension : Unité de commande « Electronique de puissance haute tension » – Menu « Codage / Programmation » – Fonction « Programmation automatique ».
Séquence de programmation :	Lisez et suivez les informations et les instructions sur le testeur PIWIS pendant la séquence de programmation guidée. Au cours de la séquence de programmation, l'unité de commande du chargeur haute tension est reprogrammée puis recodée automatiquement. N'interrompez pas le processus de programmation et de codage. Une fois les unités de commande programmées et codées, vous serez invité à couper le contact puis à le rallumer après un certain temps d'attente. La documentation de sauvegarde des nouvelles versions du logiciel est ensuite effectuée.
La séquence de programmation dure (environ) :	5 minutes
Sortie du logiciel programmée lors de cette action :	• Unité de commande d'électronique de puissance haute tension Version du logiciel : 0071 / 0072 (ou supérieur)
Procédure en cas d'apparition de messages d'erreur pendant la séquence de programmation :	Pour la procédure de travail, voir : ☞ <i>Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'</i>
Procédure en cas d'arrêt de la programmation de l'unité de commande :	Répétez la programmation de l'unité de commande en redémarrant la programmation.

2 Reprogrammez l'unité de commande PSM.

La procédure de base pour la programmation de l'unité de commande est décrite dans le manuel d'atelier. [Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'](#)

Pour plus d'informations sur la programmation de l'unité de contrôle au cours de cette campagne, consultez le tableau ci-dessous.

Version logicielle requise du testeur PIWIS :	43.200.041 (ou supérieur)
Type de programmation de l'unité de contrôle :	Programmation de l'unité de commande à l'aide de la fonction 'Programmation automatique' de l'unité de commande PSM : Unité de commande 'PSM' – Menu 'Codage/programmation' – Fonction 'Programmation automatique'.
Séquence de programmation :	Lisez et suivez les informations et les instructions sur le testeur PIWIS pendant la séquence de programmation guidée. Au cours de la séquence de programmation, l'unité de commande PSM est reprogrammée puis recodée automatiquement. N'interrompez pas le processus de programmation et de codage. Une fois les unités de commande programmées et codées, vous serez invité à couper le contact puis à le rallumer après un certain temps d'attente. La documentation de sauvegarde des nouvelles versions du logiciel est ensuite effectuée.
La séquence de programmation dure (environ) :	14 minutes
Sortie du logiciel programmée lors de cette action :	• Unité de contrôle PSM Version du logiciel : 0192 (ou version ultérieure)
Procédure en cas d'apparition de messages d'erreur pendant la séquence de programmation :	Pour la procédure de travail, voir : Manuel d'atelier '9X00IN Instructions de base et procédure pour la programmation de l'unité de commande à l'aide du testeur PIWIS'
Procédure en cas d'arrêt de la programmation de l'unité de commande :	Répétez la programmation de l'unité de commande en redémarrant la programmation.

- 3 Appuyez sur **•F3** pour démarrer le test d'intégration dans la sélection de l'unité de commande. Toutes les unités de commande concernées doivent maintenant être programmées ou vérifiées avec succès dans l'aperçu de l'unité de commande et leur état.

**Information**

Une fois la séquence de programmation terminée, faites fonctionner l'interrupteur du frein de stationnement électrique pour effacer l'avertissement dans le combiné d'instruments.

Si un écart dans le test d'intégration est toujours indiqué malgré la programmation effectuée, il doit être répété. Si l'écart persiste, contactez le support technique.

- 4 Lisez tous les **processus de mémoire de pannes** et supprimez les erreurs existantes si nécessaire.

**Information**

Une fois la séquence de programmation terminée, faites fonctionner l'interrupteur du frein de stationnement électrique pour effacer l'avertissement dans le combiné d'instruments.

Si l'on constate que les unités de commande présentent des défauts qui ne sont **pas** causés par la programmation de l'unité de commande, ceux-ci doivent d'abord être **localisés** et **corrigés**. Ce travail **ne peut pas** être facturé sous le numéro de campagne de l'atelier.

- 5 Arrêtez l'application de diagnostic. Coupez le contact. Débranchez **P90999 - PIWIS Tester 4** du véhicule.
- 6 Éteignez et débranchez le chargeur de batterie.
 Manuel d'atelier '270689 Charger la batterie du système électrique du véhicule'
- 7 Entrez la campagne dans le journal de bord des garanties et de l'entretien.

Traitement de la garantie**Information**

Les temps de travail spécifiés ont été déterminés spécifiquement pour la réalisation de cette campagne et comprennent tous les remaniements préalables et ultérieurs nécessaires. Le temps de travail peut différer du temps de travail publié dans la liste des opérations de main-d'œuvre dans le PCSS.

Domaine d'application 1 : **Reprogrammation de l'électronique de puissance haute tension et de l'unité de contrôle PSM**

Temps de travail :

Reprogrammation de l'électronique de puissance haute tension et de l'unité de commande PSM Comprend : Connexion et déconnexion du chargeur de batterie

Connexion et déconnexion du testeur PIWIS

Lecture et suppression des mémoires de pannes

Temps de travail : **55 TU**

Numéro de dommage WSC7 066 000 1

Avis important : Les bulletins techniques publiés par Porsche Cars North America, Inc. sont destinés uniquement aux techniciens automobiles professionnels qui ont suivi des cours de formation sur l'entretien Porsche. Ils sont rédigés pour informer ces techniciens des conditions qui peuvent survenir sur certains véhicules Porsche, ou pour fournir des informations qui pourraient aider à l'entretien approprié d'un véhicule. Des outils spéciaux Porsche peuvent être nécessaires pour effectuer certaines opérations identifiées dans ces bulletins. L'utilisation d'outils et de procédures autres que ceux recommandés par Porsche dans ces bulletins peut nuire à la sécurité de votre véhicule et mettre en danger les personnes qui y travaillent. Les techniciens Porsche correctement formés disposent de l'équipement, des outils, des consignes de sécurité et du savoir-faire nécessaires pour faire le travail correctement et en toute sécurité. Les numéros de pièce indiqués dans ces bulletins sont fournis à titre indicatif seulement. Les procédures de travail mises à jour électroniquement dans l'appareil de diagnostic et de test Porsche PIWIS prévalent et, en cas de divergence, les procédures de travail dans le testeur PIWIS

sont ceux qui doivent être suivis.

© 2025 Porsche Cars North America, Inc.

